

Herstellung und Inline-Montage für medizinische Produkte

Komplette Produktionslösung zur Herstellung medizinischer Produkte



Besondere Schwierigkeiten liegen in der Handhabung einer Vielzahl von Komponenten mit unterschiedlichstem Materialverhalten:

Ein extrem dehn- und verformbarer Schlauch wird auf eine vorgegebene Länge geschnitten und auf Werkstückträger aufgespult. An diesen Schlauch werden verschiedene Kunststoff-Komponenten anmontiert. Parallel hierzu wird ein inline gefertigter Beutel mit weiteren Komponenten zusammengefügt und verschweißt.

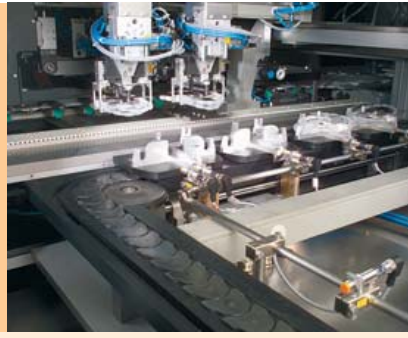
In einem letzten Arbeitsschritt werden Schlauch und Beutel zusammengefügt und ebenfalls verschweißt.

Die Technologien, welche hier zum Einsatz kommen, umfassen:

- Die den Materialien angepasste Zuführung und Prozesstechnik
- Die Montage von komplexen Teilen wie Einlassventil, Auslasshahn, Schlauch
- Die Inline-Herstellung eines Beutels und Bedruckung mit Volumenmarkierungen
- Das Heißsiegeln von Beuteln mit einem Auslasshahn und Einlassventil
- Eine Ultraschall-Schweißstation, die die Beutelkontur schneidet und eine Beutelnah anschweißt



Zuführung von 2-lagigem Folienlaminat zur Herstellung von Beuteln



Montagestationen für die Produktkomponenten Auslassventil, Anschlussstück und Schlauch



Zweifache Pick-and-Place-Einheit zum Übersetzen auf ein Austragband

Urinbeutel kommen bei Patienten mit gestörten oder stark beeinträchtigten Harnfunktionen sowie nach Operationen zum Einsatz.

Die Anwendungsgebiete liegen in der Inkontinenzversorgung, Intensivmedizin sowie in urologischen Behandlungen. Es wird zwischen Nachtbeuteln und Beutel für den mobilen Einsatz (wie beispielsweise beim Beinbeutel) unterschieden.

Neben der Herstellung von Urinbeuteln können durch die Anbindung an eine Endverpackungsperipherie auch komplette Care-Sets konfektioniert und verpackt werden.

Dies können zusätzliche Produkte sein wie z. B.:

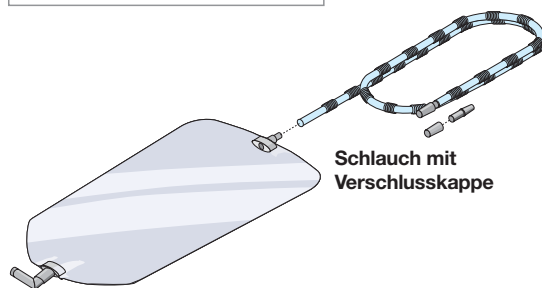
- Mullkompressen
- Schlitz-Lochtücher
- Tupfer und Tupferschalen
- Pinzetten
- Latex-Handschuhe
- Unterlagen

Technische Daten

Getaktete Produktion
bis zu 80 Produkte / Minute

i Ausführliche Informationen finden Sie in der Broschüre „Systemlösungen für bahnerarbeitende Materialien“

Herstellung von medizinischen Produkten:



Schlauch mit Verschlusskappe