

Verpacken von Espresso-Kapseln in Faltschachteln

Zuführen von genesteten Espresso-Kapseln.



Kaffee- und Espresso-Maschinen erleben momentan einen enormen Boom, da sie auch für den Endverbraucher erschwinglich geworden sind. Höfliger stellte eine Kartoniermaschine für Espresso-Kapseln, die im Handel in zehn verschiedenen Geschmacksrichtungen erhältlich sind. Jeweils zehn genestete Kapseln werden ohne Beschädigungszugeführt und in die aufgerichtete Faltschachtel eingeschoben. Diese wird dann mit Heißeim verschlossen.

Die Anforderungen an die Maschine:

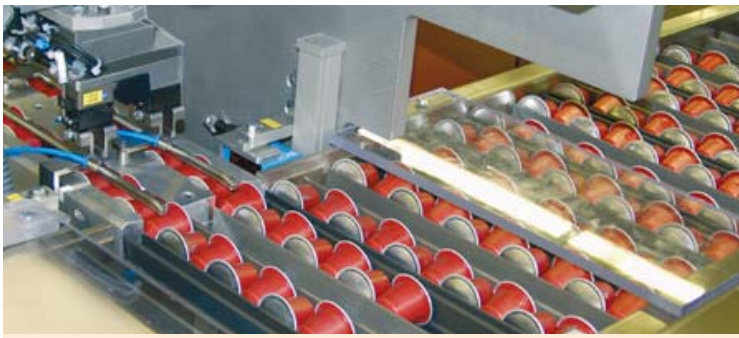
- Verarbeiten einer Faltschachtel mit extremen Abmessungsverhältnissen (Schwierigkeit hierbei ist das Aufrichten eines quadratischen Faltschachtel-Zuschnittes)

- Besonderes Produkthandling von Espresso-Kapseln, bestehend aus sehr druckempfindlichem Aluminium
- Anspruchsvolle 2-bahnige Zuführlösung mit Nesterichtung durch S-Staustrecke und Sortiereinheit für zehn genestete Kapseln

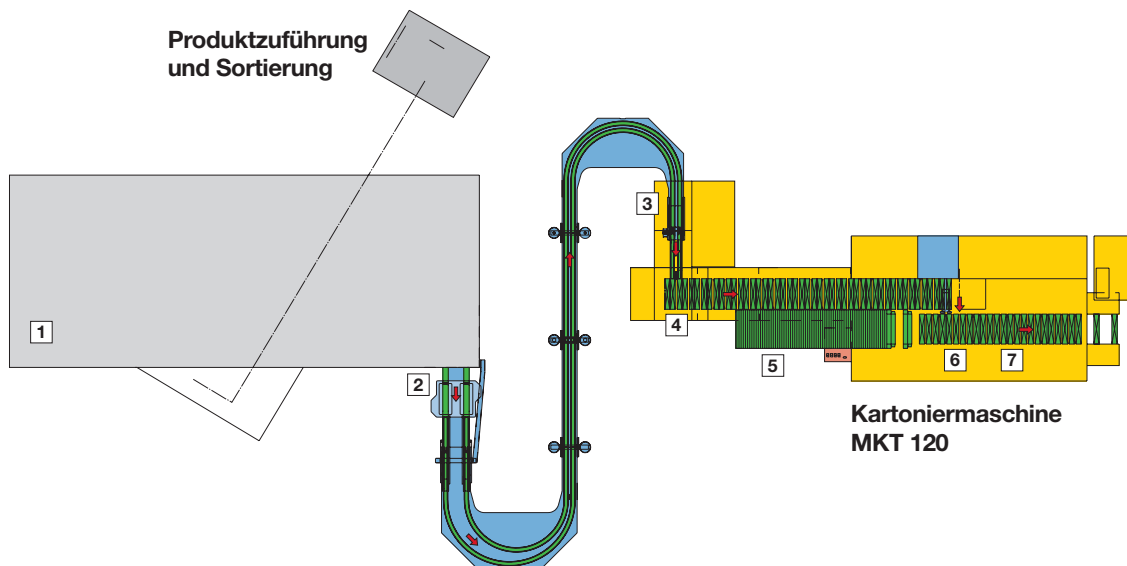
Weitere Features:

- Sicherer Produkteinschub und Faltschachtel-Verschluss mittels Heißeimung
- Die Vorratspackung wird über eine perforierte Aufreißhilfe vom Verbraucher geöffnet





Zuführung der Espresso-Kapseln



Technische Daten

Ausbringung:

bis zu 600 Kapseln / Minute
 bis zu 40 Faltschachteln / Minute (Einfach-Einschub)
 bis zu 80 Faltschachteln / Minute (Doppel-Einschub)

Produktionsablauf

- | | |
|--|---|
| <p>1 Zuführung Espresso-Kapseln</p> <p>2 Nesten der Kapseln und Einsortieren in Zuführstrecke</p> <p>3 Portionieren von 10 Kapseln</p> <p>4 Überschieben von Kapseln in Produktkette</p> | <p>5 Zuführen und Aufrichten Faltschachteln</p> <p>6 Einschieben von Kapseln in aufgerichtete Faltschachtel</p> <p>7 Heißbleimverschluss Faltschachtel</p> |
|--|---|