

Verpacken von enteraler Nahrung in Doppelbeutel

Folienhandling und Herstellung von Fertigbeuteln.



Enterale Nahrung findet als Flüssignahrung hauptsächlich bei der Intensivbetreuung von Patienten ihre Anwendung. Bedingt durch die Anwendung muss der steril befüllte Schlauchbeutel aus Aluminiumverbundfolie in einen Außenbeutel eingefügt werden.

Aufbauend auf der Standard-Beutemaschine von Höfliger wurde eine Sondermaschine zur Herstellung dieses Außenbeutels entwickelt. An diesen wird eine Kunststoffplatine angeschweißt. An diese Platine wird in einer Nachfolgemaschine ein Adapter montiert, an dem bei der späteren Anwendung das Überleitungsgerät angeschlossen wird.

Zudem beinhaltet das Konzept der Anlage komplexe Einheiten zum Einsetzen des befüllten Innenbeutels in den Außenbeutel. Der Außenbeutel wird zugeschweißt

und zur weiteren Verarbeitung übergeben.

Die technischen Anforderungen sind hierbei u.a.:

- Herstellung von Außenbeuteln in zwei Bahnen
- Heißprägebedruckung des äußeren Beutels mit Kamerakontrolle
- Exakte Außenbeutelbildung mittels Bahnkantenregelung
- Servovorzug des Packstoffes mit Druckmarkensteuerung
- Stanzen der Folie zum Einsetzen der Kunststoffplatine
- Zuführung, Orientierung und positionsgenauem Ultraschallverschweißen der Kunststoffplatine

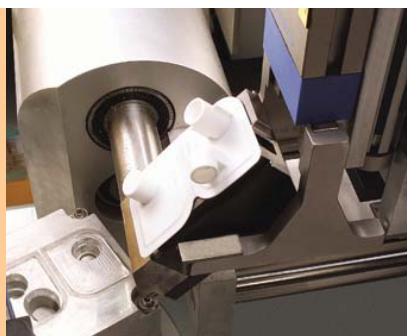
Technische Daten

Leistung: 70 Doppelbeutel / Minute,
2-bahnige Herstellung von Außenbeuteln
35 Takte pro Minute und Bahn

i Ausführliche Informationen finden Sie in der Broschüre „Kundenspezifische Sonderlösungen“.



Codierung mit Heißprägedrucker und anschließender Druckbildkontrolle



Zuführung und Orientierung der Kunststoffplatine zum Ultraschallverschweißen mit der Beutelfolie



Austragen und Übersetzen der Gutbeutel